



## Réfrigérateur HAIER FD15FPAA



**Référence du produit:** Réfrigérateur HAIER FD15FPAA

**Catégories:** [Électroménager](#), [Froid](#), [Réfrigérateurs combinés](#), [Réfrigérateurs américains](#)

**Page du produit:**

<https://www.avi-sintec.com/site/produit/refrigerateur-haier-fd15fpaa/>

### Description

[← Retour à la catégorie](#)

Référence produit : Réfrigérateur HAIER FD15FPAA

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES - Volume total net : 424L - Consommation électrique kWh/an : 387 - Classe énergétique : A+ (Ancienne Norme) - Niveau sonore dB(A): 40 - Autonomie (h): 20 - Finition : Inox RÉFRIGÉRATEUR - Volume utile du réfrigérateur : 303L - Type de réfrigération : Total No frost CONGÉLATEUR - Volume utile du congélateur : 121 - Pouvoir de congélation (en kg/24h): 14  
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES - Hauteur (mm) : 1900 - Largeur (mm): 700 - Profondeur (mm): 777 - Poids brut/net (kg): 103 TARIF - 1449€

Product data have been exported from - [Landry AVI](#)  
Date exportation: Thu May 1 3:28:24 2025 / +0000 GMT